



FICHE TECHNIQUE E51

EUREKA E51

		E51 Base	E51 M	E51 Trac	E51 Eco
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	Largeur de nettoyage avec brosse	mm 530 = m ² /h 2120			
	Largeur de nettoyage avec disque	mm 510 = m ² /h 2040			
	Pression de la brosse	Kg 25			
	Capacité bac de solution	Lt 37/40			
	Capacité bac de récupération	Lt 56			
	Vitesse marche avant - marche arrière	—	0 à 4 Km/h - 0 à 1,5 km/h		
	Capacité max en rampe	—	20%		
	Rayon de braquage	mm 825			
	Positionnement plateau brosse par rapport au corps machine	côté droite 55 mm - côté gauche 0			
DIMENSIONS ET POIDS	Dimensions sans suceur	mm 1317 x 555 x 1110h			
	Largeur avec suceur	mm 830			
	Poids sans batteries et sans brosse	Kg 118	Kg 131	Kg 133,5	
	Poids avec 2 batteries humides 12V*110Ah(5h)	Kg 190	Kg 203	Kg 205,5	
	Poids avec 2 batteries à Gel 12v*105Ah(5h)	Kg 198	Kg 211	Kg 213,5	
	Dimensions emballage export	mm 1390 x 680 x 1110h = m ³ 1.049			
Poids emballage export	Kg 33				
TETE BROSSE	Brosses disponibles	Ø mm 510 / 530			
	Disque	Ø 20" (mm 510)			
	Modèle motoréducteur brosse	MRP10 - 24V - 520W - 28A - 160 RPM - IP 20 S1 (Eureka code : 610044)			
	Absorption du moteur avec machine arrêté et brosse soulevée	3 - 5 A/h			
	Absorption du moteur avec machine arrêté et brosse en PPL de 0,9 opérante sur une plaque d'acier	17 - 19 A/h			
	Absorption du moteur avec machine arrêté et brosse de 0,9 opérante sur un plancher de béton lisse	17 - 19 A/h			
TRACTION	Type	par moyen de la brosse	marche avant/arrière par moyen du différentiel actionné électroniquement		
	Modèle différentiel moteur traction	—	AOMPDIF - 24V - 95Rpm - 180W - 9,5 A - IP 44 (Eureka réf: 610045)		
	Absorption du moteur de traction à vide	—	1 - 2 A/h		
	Absorption du moteur de traction plein	—	6 - 8 A/h		
ASPIRATION	Modèle moteur aspiration	R36ATSS (2 étages) - 24V - 480W- 21 A/h (Eureka réf: 610046)			
	Dépression	mm H2O 1250			
	Filtre aire	—	En maille d'acier inox (Eureka réf 900710)		
DÉBIT D'EAU	Modèle pompe d'eau	—	UP4 - 24V 120W 2-5 A/h (Eureka réf : 580221)		
	Distribution de l'eau	0 - 3,5 Lt/min - par gravité		0 - 5.3 LT/min	
				<ul style="list-style-type: none"> • 1 led =1,9lt/min •• 2 led =2,3lt/min ••• 3 led =3 lt/min •••• 4 led =4,4lt/min ••••• 5 led 	
CONSOUMMATIONS	Absorption totale de la machine en conditions normales et réservoir plein	—	37 - 43 A/h		

		E51			
		E51 Base	E51 M	E51 Trac	E51 Eco
BATTERIES	Humides	2 x 12V - 110 Ah (en c5), (tubulaire), 1200 cycles, dimension unitaire: 345 x 173 x 285h, poids unitaire kg 36			
	Gel	2 x 12v - 105 Ah (5 h), 700 cycles, dimension unitaire: mm 345 x 173 x 285h, poids			
	Dimensions du compartiment batteries	mm 358 x 348 x 285h			
CHARGEUR	Modèle	HF1 - 24V 13A, IP54, tension d'entrée depuis 100 jusqu'à 240V (+ o - 10%) 50/60 Hz			
	Réglage	calibré pour plombe acide mais adaptable aux batteries gel/ Sonnenschein			
ROUES	Roues avant	Ø mm 200 x 50 pleine, super-élastique, anti-trace et anti-huile Noyau centrale en nylon revêtue en polyuréthane			
	Roue arrière	Ø mm 100 x 40 (avec support pivotant)			
FREINS	Type	—	Mécaniques sur les roues avant.		
BRUITS	Max	dB (A) 68			
	Par operateur	dB (A) 65			