

FICHE TECHNIQUE E71



		E71		
		E71 M	E71 Trac	E71 Eco
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	Largeur de nettoyage avec 2 brosses	mm 710 = m ² /h 3195		
	Largeur de nettoyage avec disques	—		
	Pression de la brosse	Kg 50	2 Réglages: Kg 43 - Kg 57	
	Capacité bac de solution	Lt 75		
	Capacité bac de récupération	Lt 80		
	Vitesse marche avant - marche arrière	0 à 4,5 Km/h - 0 à 1,5 km/h		
	Capacité max en rampe	20%		
	Rayon de braquage	mm 1135		
DIMENSIONS ET POIDS	Dimensions sans suceur	mm 1550 x 710 x 1110h		
	Largeur avec suceur	mm 995		
	Poids sans batteries et sans brosse	Kg 173		
	Poids avec 4 batteries humides 6V*180Ah(5h)	Kg 303		
	Poids avec 4 batteries à gel 6V*180Ah(5h)	Kg 297		
	Dimensions emballage export	mm 1630 x 900 x 1420h = m ³ 2,083		
	Poids emballage export	Kg 39 (Kg 26 palette + Kg 13 carton)		
TETE BROSSES	Brosses disponibles	Ø mm 330 / 355		
	Disque (suceur - disque)	Ø mm 330 - 14" (355 mm)		
	Modèle motoréducteur brosses	MRP6 - 24V - 500W - 25A - 200 rpm - IP 20 S1 (Eureka réf : 610048)		
	Absorption du moteur avec machine arrêté et brosse soulevée	2 - 3 A/h chaque moteur		
	Absorption du moteur avec machine arrêté et brosse en PPL de 0,6	7 - 9 A/h chaque moteur		
	Absorption du moteur avec machine arrêté et brosse de 0,6 opérante sur	9 - 10 A/h chaque moteur		
	Modèle actuateur des brosses	AO-1-M - 24V - 5A/h, Max 1500 N, course 103 mm, vitesse 20 mm/s		
TRACTION	Type	marche avant/arrière par moyen du différentiel actionné électroniquement		
	Modèle différentiel moteur traction	MRP9D - 24V - 95 rpm - 300W - 15A - IP 44 S2 40 min (Eureka réf 610049)		
	Absorption du moteur de traction à vide	2 - 3 A/h		
	Absorption du moteur de traction plein	8 - 10 A/h		
ASPIRATION	Modèle moteur aspiration	R36ATSS (3 stages) - 24V - 550W - 25 A/h (Eureka code: 610052)		
	Dépression	mm H2O 1250		
	Filtre aire	Standard En maille d'acier inox (Eureka réf 900710) Optionnel filtre en polyester class M (Eureka réf 900617)		
DÉBIT D'EAU	Modèle pompe d'eau	—		UP4 - 24V 120W 2-5 A/h (Eureka réf : 580221)
		0 - 3,5 Lt/min		0 - 5.3 Lt/min
	Distribution de l'eau	Réglage manuel		<ul style="list-style-type: none"> • 1 led = 1,9 lt/min •• 2 led = 2,3 lt/min ••• 3 led = 3 lt/min •••• 4 led = 4,4 lt/min ••••• 5 led = 5,3 lt/min



CLEANING MACHINES

E71**E71 M****E71 Trac****E71 Eco**

		E71 M	E71 Trac	E71 Eco
CONSOMMATION	Absorption totale de la machine en conditions normales et réservoir	53 - 54 A/h		
BATTERIES	Humides	4 x 6V - 180 Ah (5h), (tubulaire), 1200 cycles, dimension unitaire: 242 x 190 x 285h, poids unitaire: kg 32,6 (chaque)		
	Gel	4 x 6V - 180 Ah (5h), 700 cycles, dimension unitaire: mm 244 x 190 x 275h, poids unitaire: kg 31 (chaque)		
	Dimensions du compartiment batteries	mm 390 x 542 x 300h		
CHARGEUR	Modèle	CBHF2 BA (jusqu'à matr 1215) - CBHD3 (depuis matr 1216)		
	Caractéristiques	24V 25A, IP21, tension d'entrée depuis 100 jusqu'à 240V (+ o - 10%) 50/60 Hz		
	Réglage	calibré pour plombe acide mais adaptable aux batteries Gel/Agm ou Sonnenschein		
ROUES	Roues avant	Ø mm 254 x 80 pleines, super-élastiques, anti-trace et anti-huile. Noyau centrale en nylon revêtue en polyuréthane		
	Roue arrière jumelle	Ø mm 100 x 40+40 (avec support pivotant)		
FREINS	Type	Mécaniques sur les roues avant.		
BRUITS	Max	dB (A) 64,8		
	Par operateur	dB (A) 63		